

Il Competence Center CIM4.0 incontra le PMI e le startup

27 giugno 2019, Luca Bottero, Torino

Competenze e Tecnologie

LA FILIERA «Aerospace»

Ge Avio Italia

Leonardo Velivoli

Thales Alenia Space Italia



«Filiera Aerospace»

Sviluppo del Territorio Italiano:
Razionale ed Approccio

Sviluppo Territoriale: razionali e benefici per il Cluster

Lo Sviluppo del territorio

- *Un ecosistema basato sulla prossimità territoriale di imprese ed attori istituzionali fortemente connessi tra loro, in grado di sviluppare una sufficiente scala di conoscenze e produzioni specialistiche, favorisce i processi di efficienza e di innovazione alla base della competitività globale*

I vantaggi comuni

- *Favorire modelli di sviluppo territoriale in cui operare rappresenta una **leva strategica per migliorare -competitività ed orientare il posizionamento futuro***
- *Operare efficacemente all'interno di questi modelli («cluster tecnologici») ha rilevanza significativa in termini di **crescita economica e processi di innovazione**: nei cluster si riscontrano migliori performance rispetto ai modelli tradizionali (crescita, produttività, standard di vita più elevati, ...) e sono registrati più dell'80% dei brevetti a livello europeo*

Sviluppo Territoriale: I Fattori Critici di Successo

Specializzazione e distribuzione della capacità produttiva



- ❑ Economie di scala ed apprendimento
- ❑ Competizione
- ❑ Flessibilità

Coinvolgimento associazioni di categoria



- ❑ Coordinamento tra cluster e dinamiche del settore industriale
- ❑ Visibilità

Governance del cluster efficiente ed efficace



- ❑ Visione strategica unitaria
- ❑ Promozione di shared services
- ❑ Coordinamento

Ruolo attivo degli stakeholders pubblici (anche attraverso finanziamenti)

- ❑ Finanziamento di progetti inclusivi e coerenti
- ❑ Coerenza con indirizzo politico-strategico a diversi livelli (comunitario, nazionale e regionale)

Presenza di Scuole, Università e Centri di Ricerca



- ❑ Disponibilità di forza lavoro specializzata
- ❑ Accelerazione dell'innovazione

Accesso al mercato globale



- ❑ Infrastrutture
- ❑ Reputazione

Connessioni con altri cluster e altri settori (es. ICT)



- ❑ «Contaminazione» di competenze
- ❑ Condivisione di best practices

Sinergia con altri sistemi locali (es. turismo, cultura, eventi, fiere,...)



- ❑ Identità e senso di appartenenza
- ❑ Moltiplicatore di capacità attrattiva

«Filiera Aerospace»

Valorizzazione Ecosistema del
Territorio Piemontese

Competence Center CIM 4.0:

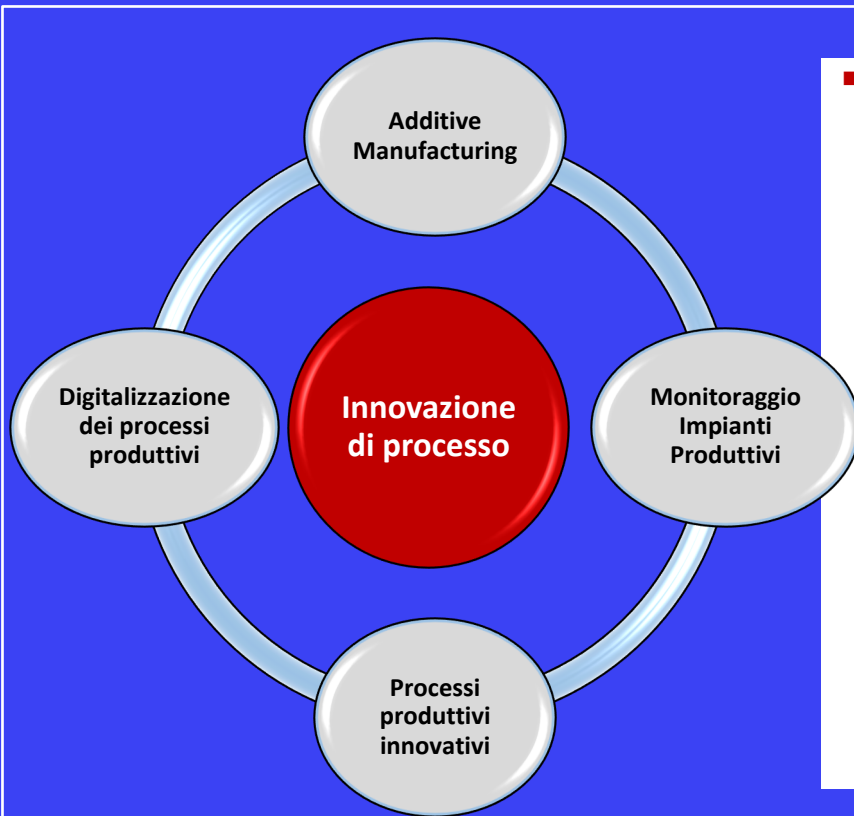
Gli Obiettivi



- **Il Competence Center CIM 4.0**
 - si poggia sull'introduzione delle tecnologie **DIGITALI** nei sistemi di produzione al fine di migliorarne l'efficienza attraverso utilizzo ottimale delle risorse, il loro monitoraggio e il miglioramento continuo.
 - Promuove le nuove tecnologie fornendo servizi di orientamento, formazione, innovazione di processo e sviluppo di nuovi modelli di business al tessuto di PMI per attuare **la fondamentale trasformazione del settore manifatturiero**, centrale per l'economia nazionale, che nell'ultimo decennio è entrato in una fase di stagnazione.
- La partecipazione al CIM 4.0, anche attraverso il coinvolgimento della Supply Chain, garantirà la **riduzione dei tempi e dei costi dei processi produttivi nel corto-medio termine**, per arrivare a **una migliore qualità dei suoi prodotti nel medio-lungo termine**.
- Il CIM 4.0 (presso l'area TNE a Mirafiori – accanto al Politecnico) sarà il primo nucleo di un centro avanzato della Manifattura ispirato a modelli europei (Coventry, Stoccarda, ecc.) : **il Manufacturing Technology and Competence Center**.

Competence Center CIM 4.0:

Le Tematiche



- Il CIM si fonda su 5 **“Pilot lines – Linee Tematiche”**. Grazie all’impegno di un importante partenariato industriale e accademico (24 grandi imprese hanno aderito al Consorzio, oltre al Politecnico e all’Università di Torino),
 - 3 pilot lines saranno dedicate al settore **dell’Advanced Manufacturing** (sviluppo della produzione additiva di componentistica e accessori, dalla fase di progettazione, di realizzazione e di controllo fino all’analisi degli impatti energetici dei processi produttivi);
 - 1 pilot line focalizzata al settore della **Virtual Simulation and Digital Twinning** (sviluppo di sistemi per la gestione digitalizzata della catena produttiva per linee innovative e/o tradizionali, attraverso sviluppo di soluzioni con sensoristica avanzata, installazione di macchine collaborative e piattaforme multifunzione distribuite e modellazione integrata della catena produttiva);
 - 1 pilot line dedicata alla diffusione dell’approccio **World Class Manufacturing** per aumentare l’efficienza dei processi, la qualità dei prodotti, la riduzione degli sprechi riguardando al risparmio energetico e alla sostenibilità ambientale.

Pilot Line in Avvio

Entro 2019 c/o Politecnico di Torino, C.so Settembrini 178

1. Additive Manufacturing (dal concept design alla certificazione del prodotto)
2. Tecnologie per la Digital Factory: Add Materials; Applicazioni del World Class Manufacturing; Big Data Analytics; Artificial Intelligence&Machine Learning , Prognostic Technologies; Augmented Reality&Digital Twin; Smart Grid and Energy Efficiency; Connectivity&Communication.

Le successive linee pilota saranno avviate nei laboratori che nasceranno nell'area TNE

Grazie per l'Attenzione