



il TAKE AWAY dell'Innovazione



Soluzioni e strumenti

per

imprese

X.0

23 GIUGNO 2017

Centro Congressi Unione Industriale, Via Vela 17

RENISHAW

Soluzioni per sistemi di misura in produzione

9.30 - 10.00 Registrazione partecipanti

10.00 - 10.10 Indirizzo di benvenuto Hub dell'innovazione Unione Industriale Torino

PRIMA PARTE

10.10 - 11.10 Presentazione azienda, tecnologie e case study

La tecnologia di misura a 5 assi: come moltiplicare l'efficienza della sala metrologica

Filippo Miccoli - CMM Product manager Renishaw S.p.A.

Equator: il calibro flessibile per controlli dimensionali in officina

Maurizio Grosso - MAPD Product manager Renishaw S.p.A.

Case study: Come i sistemi di misura a 5 assi ed Equator hanno migliorato il processo produttivo e i controlli dimensionali di EMA

Filippo Miccoli - CMM Product manager Renishaw S.p.A.

Maurizio Grosso - MAPD Product manager Renishaw S.p.A.

11.10 - 11.30 Coffee break

SECONDA PARTE

Sessione di sperimentazione

Dimostrazione dal vivo del sistema Equator

RENISHAW

